



Profi Rückeanhänger

Die Anforderungen an einen modernen Rückeanhänger unterscheiden sich je nach Einsatzgebiet stark voneinander. Pfanzelt verfügt über das umfangreichste Rückeanhängerprogramm am Markt. Dieses bietet jedem Anwender die Möglichkeit, den Pfanzelt Profi Rückeanhänger für seine Anforderungen individuell zusammen zustellen.

Technische Daten ► Seite 72

Technische Details, die überzeugen:

- Zentralrohrrahmen für höchste Stabilität
- Rahmenauszug und verschiebbare Achse für beste Gewichtsverteilung bei großer Ladeflexibilität
- Betriebserlaubnis auf öffentlichen Straßen mit 25 oder 40 km/h mit CoC Dokument (ausstattungsabhängig)
- Leistungsstarke Profi-Ladekrane mit bis zu 10 m Reichweite und 7 mt Hubkraft mit Eilgangventil für noch schnelleren Teleskopausschub
- A-Säulen- oder H-Säulen-Abstützung für optimale Standsicherheit in schwierigem Gelände
- Arbeitsplatz mit Übersicht bietet der Bedienstand auf der Deichsel
- Großes Zubehörprogramm für Forstprofis



HERGESTELLT IN
DEUTSCHLAND



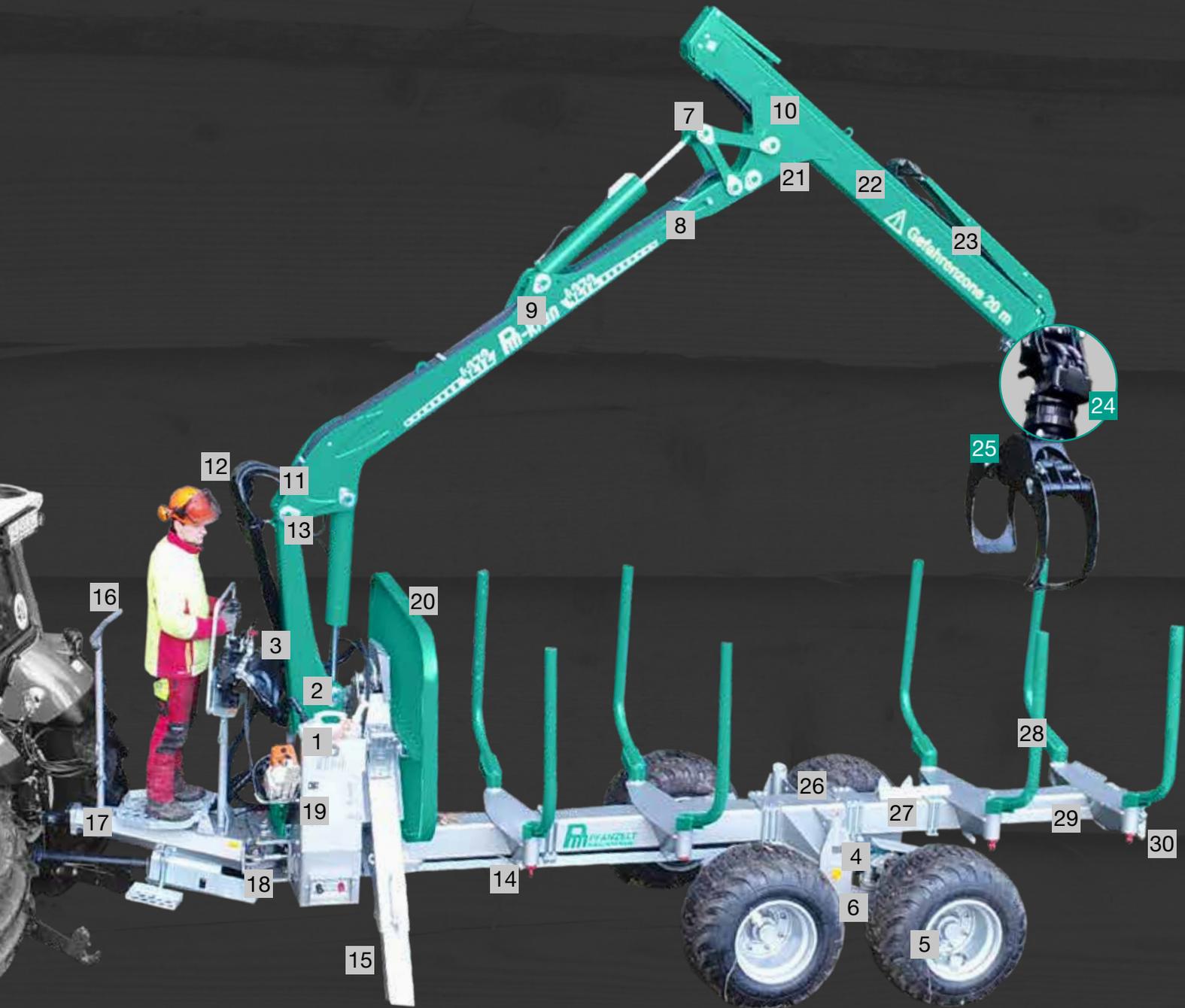
Profi Rückeanhänger live im Einsatz.
[youtube.com/pfanzeltTV](https://www.youtube.com/pfanzeltTV)



Pfanzelt Profi Rückeanhänger P13 mit Z-Kran 5388, Hochsitz und Funksteuerung

Profi Rückeanhänger

Technische Details auf einen Blick



1

Geschützt vor Beschädigungen und ohne Sicht Einschränkung verbauter großer **Ölvorrattank**.

2

Besonders stabiles und kräftiges **Vier-Zylinder-Schwenkwerk** aus Guss mit hohem Schwenkmoment.

3

Ergonomische Bedienung über zwei mechanische Kreuzhebel oder Bedienpult für Kabel- bzw. Funksteuerung.

4

Optionale **Antriebssysteme** ermöglichen optimale Traktion in schwierigen Geländebedingungen.

5

Sicherheit bei der Fahrt bietet die **4-Rad-Druckluftbremsanlage** mit Federspeicher.

6

Abschmier-, nachstellbare Gelenklager garantieren einen korrekten Geradeauslauf der Achse.

7

Das **Power-Link-System** garantiert eine wendige Kranarbeit, mehr Reichweite und Hubkraft.

8

Ein System an **geschützt verlegten Schläuchen** am kompletten Kran sorgt für geringste Ausfallzeiten.

9

Die Lagerung aller Passbolzen in abschmierbaren **Bronzebuchsen** sorgt für hohe Standzeiten und Druckstabilität.

10

Der Kran ist ausgelegt nach der **Kranbelastungsklasse B4** für dynamische Dauerbelastung.

11

Geschützt vor Beschädigungen kann der **Zylinder** des Hauptarmes **obenliegend verbaut** werden.

12

Führung der Hydraulikschläuche in einem Schlauchschacht zur Sicherheit der Person auf dem Bedienstand.

13

Drehdurchführungen sichern eine hohe Funktionssicherheit und lange Lebensdauer der Hydraulikschläuche.

14

Zurrösen dienen als Anschlagpunkte für die Ladungssicherung bei Straßentransporten.

15

Platzsparende **A-Säulen-Abstützung** mit innenliegenden Zylindern ermöglicht eine hohe Standsicherheit.

16

Bedienstand mit rutschfestem Stehplatz, Aufstieg und Rückenstütze für optimale Arbeitssicherheit.

17

Lenkdeichsel für Oben- und Untenanhängung mit geschützt auf- bzw. unter der Deichsel verbauter Hydraulikpumpe.

18

Ein-Mann-System für die **mechanische Arretierung** der Lenkdeichsel für die Fahrt auf öffentlichen Straßen.

19

Aufgeräumt und sicher sind Motorsäge und Kanister verstaut. Kleinmaterial findet in der Werkzeugbox Platz.

20

Massiv und stabil ausgelegtes **Stirngitter** für optimale Sicherheit bei der Kranarbeit und im Straßenverkehr.

21

Erhältliche **Kranscheinwerfer** machen die Nacht zum Tag und erhellen immer den Bereich für die Arbeit.

22

Das bei Einfachteleskoparmen elektrisch angesteuerte **Eilgangventil** garantiert einen schnellen Teleskopausschub.

23

Geschützt vor Beschädigungen wird der **Teleskopzylinder innenliegend** angeordnet.

24

Serienmäßig ausgestattet mit einem kräftigem **Flanschrotator**, auf Wunsch auch mit **doppelter Pendelbremse**.

25

Unterschiedliche Greifer für jeden Einsatzzweck: Zweischalengreifer, 4-Finger-Greifer, Erdgreifer

26

Die **verschiebbare Bogieachse** garantiert eine je nach Beladung optimale Gewichtsverteilung.

27

Das **verwindungssteife Zentralrohr** ist für höchste Beanspruchung ausgelegt. Es sorgt für ideale Geländegängigkeit.

28

Verschiebbare Rungebänke garantieren Sicherheit und leichte Kranarbeit bei unterschiedlichen Ladelängen.

29

Der **Rahmenauszug** ermöglicht die Ladefläche in mehreren Schritten um bis zu 2.000 mm verlängern.

30

Die LED-Beleuchtung kann im Bestand eingeklappt werden. Dies sorgt für höhere Lebensdauer und Zuverlässigkeit.

Profi Rückeanhänger

Technische Details, die überzeugen

Rahmen

Die starke Rahmenkonstruktion, die auf einem verwindungssteifem Zentralrohr aufbaut, verschafft dem Pflanzel Rückeanhänger eine hervorragende Geländegängigkeit, auch im beladenen Zustand. Für höchste Beanspruchungen ausgelegt ist das Zentralrohr aus Feinkornstählen gefertigt. Die Bauweise bietet neben maximaler Stabilität ein Höchstmaß an Bodenfreiheit.

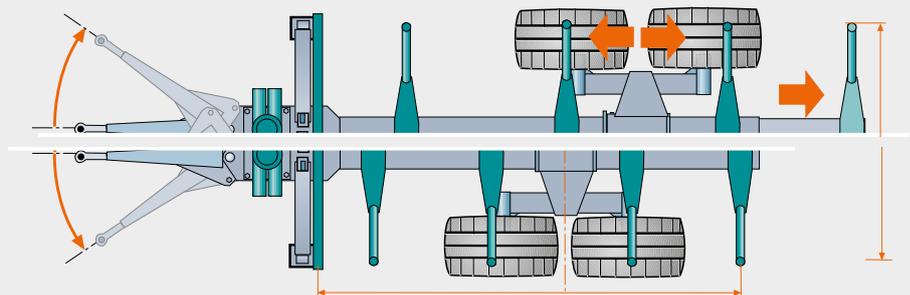
Um dem Rückeanhänger die Stabilität für schwere Kranaufbauten zu verleihen wird im Bereich der Kranmontageplatte das Zentralrohr doppelwandig gefertigt (nicht bei Modell P11+). Mit hohem technischen Aufwand wird ein zweites Rohr im Zentralrohr verschweißt.



Rahmenauszug und verschiebbare Achse

Für den Transport unterschiedlicher Holzlängen kann die Ladefläche durch einen integrierten, ausziehbaren Rahmen um 2.000 mm verlängert werden.

Größtmögliche Flexibilität bei der Beladung des Rückeanhängers bieten zudem die einzeln auf dem Zentralrohr verschiebbaren Rungenträger und das Achsbogie. Durch das Verschieben des Achsbogies können die schweren Ladungen genau auf den Schleppertyp abgestimmt und so einerseits ein Überschreiten der Stützlast, als auch eine negative Stützlast, vermieden werden.



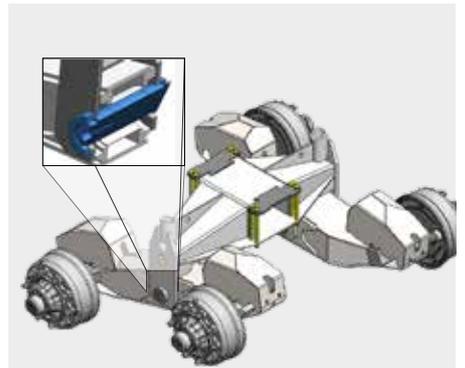


Technik im Detail erklärt.
www.pfanzelt.com

Bogieachse

Die Bogieachse bei Pfanzelt Rückeanhängern bietet Standsicherheit bei der Kranarbeit und eine größtmögliche Geländegängigkeit bei der Fahrt. Der große Pendelweg der Bogieachse beträgt bis zu 394 mm. Dadurch ist ein gefahrloses Überfahren von Stöcken und ähnlichen Hindernissen möglich.

Die gleichmäßige Verteilung des Bodendrucks ist ein zusätzlicher großer Vorteil.



Lagerung

Die Lagerung der Bogieachse erfolgt in abschmier- und nachstellbaren sphärischen Gelenklagern. Damit ist ein korrekter Geradeauslauf auf Jahre sichergestellt.



Bremssysteme

Pfanzelt Profi Rückeanhänger sind serienmäßig mit einer Bremsanlage ausgestattet. Je nach Anhängergröße ist diese als hydraulische oder Druckluftbremsanlage ausgeführt. Die schmalen Membranbremszylinder werden mit einer Schutzhaube komplett verkapselt verbaut. Somit kann die Bremsanlage nicht durch Stöcke oder den Greifer beschädigt werden.

Straßenzulassung

Fahrten auf öffentlichen Straßen sind auch mit Beladung bei Pfanzelt problemlos möglich. Mit der TÜV-Abnahme kann der Rückeanhänger für Straßenfahrten mit 25 oder 40 km/h zugelassen werden. Einige Typen können auch für eine 80 km/h Zulassung ausgestattet werden. Für 25 km/h ist ausstattungsabhängig ein CoC Dokument erhältlich.



Technik im Detail erklärt.
www.pfanzelt.com

Lenkdeichsel

Pfanzelt Rückeanhänger verfügen serienmäßig über eine schwenkbare Deichsel mit hohem Lenkeinschlag. Die maximale Auslenkung aus der Mitte beträgt +/- 750 mm. Zwei starke Hydraulikzylinder sichern eine zuverlässige Lenkung des beladenen Rückeanhängers, auch beim Schwenken gegen den Hang. Das Schwenkmoment beträgt somit 23,6 kNm (bei einem Öldruck von 200 bar).

Im Ein-Mann-System wird die Lenkdeichsel für Straßenfahrten mechanisch arretiert.

Anhängung

Die Deichsel ist sowohl für Oben- als auch für Untenanhängung lieferbar. Abschmier- und nachstellbare sphärische Gelenklager, als Lagerung der Schwenkdeichsel, sichern eine langjährige Betriebssicherheit des hochbelasteten Bauteils. Bei hydraulischer Eigenölvorsorgung ist die leistungsstarke Kolbenpumpe, geschützt vor Beschädigungen, entweder über oder unter der Deichsel gekapselt verbaut.

Transportwannen

Eignet sich die hohe Schnittgutwanne (links im Bild) für den Transport von leichtem Strauch- sowie Gipfelmaterial, so bietet sich die Bodenwanne (rechts im Bild) bei kombiniertem Transport von Ast- und Stammmaterial an. Verbleibt diese dauerhaft auf dem Fahrzeug, schützt dies die Reifen vor Beschädigungen durch den Greifer.





Werkzeugkiste und -halter

Praktisch und aufgeräumt sind Motorsäge und Kraftstoffkanister am Rückeanhänger verstaut. Ein zusätzliches Staufach ist ideal geeignet für Zurrgurte, Werkzeug und sonstiges Kleinmaterial.



LED Beleuchtung mit Blinkerüberwachung

Die Beleuchtungseinrichtung mit LED Leuchten ist im Rahmen integriert. Um die Leuchten bei der Arbeit im Wald zu schützen, können diese eingeklappt werden.



Kran

Forstkrane von Pfanzelt sind für den professionellen Einsatz konzipiert. Das Pfanzelt Kranprogramm bietet Ladekrane in verschiedenen Hubklassen. Alle Pfanzelt Krane überzeugen mit einer großen Hubkraft sowie einem hohen Schwenkmoment um ein kraftvolles Schwenken des Kranes – auch gegen den Hang – zu ermöglichen.

Technische Details ► ab Seite 92

Antriebssysteme Profi Rückeanhänger

uniDRIVE (P11, P13 und P15)

Der hydraulische Radantrieb uniDRIVE von Pfanzelt setzt neue Maßstäbe beim Preis-Leistungs-Verhältnis und ist für Pfanzelt Profi Rückeanhänger lieferbar.

- Maximale Schubkraft pro Rad bis 2 t
- Hydraulikversorgung über Eigenölversorgung oder Schlepperhydraulik
- Durch ein Ausfahren des Antriebs kein Verschleiß bei Straßenfahrten

(Abbildung ohne Schutzabdeckungen)





powerDRIVE

Der hydraulische Radantrieb powerDRIVE *made by Pfanzelt* bietet eine neue Dimension des Radantriebes. Er überzeugt im Wald und auf der Straße.

- Maximale Schubkraft 6,1 t
- Proportionaler Fahrtrieb für Vor- und Rückwärtsfahrten
- Alle Bremsanlagen in Kombination mit Radnabenantrieb möglich
- Automatische Abschaltung des Antriebes beim Bremsen
- Freilauf für verschleißfreie Straßenfahrten

Der Radnabenantrieb ist mit einer elektrischen Bedieneinheit ausgestattet, mit der der Fahrer den Antrieb aus der Schlepperkabine steuern kann. Dies erlaubt dem Bediener zwischen dem einfachen Antrieb für Vor- und Rückwärtsfahren und einer Berganfahrhilfe umzuschalten.

Typ	Schubkraft	Geschwindigkeit
2WD-I	2.4 t	max. 8.8 km/h
2WD-II	3.1 t	max. 8.2 km/h
4WD-I	4.8 t	max. 4.4 km/h
4WD-II	6.1 t	max. 4.1 km/h

Angaben abhängig von Hydraulikölmenge und -druck.

Technik im Detail erklärt.
www.pfanzelt.com



Systemlieferant

Neben der Entwicklung und der Produktion von Land-, Forst-, Kommunal- und Sondermaschinen hat sich Pfanzelt Maschinenbau über die Jahre auch als Lieferant für Systemkomponenten im Maschinenbau einen Namen gemacht. So kann der powerDRIVE Antrieb auch als Einheit für andere Fahrzeuge geliefert werden.